



**APPROVED
by Decree of the Government
of the Russian Federation
of September 15, 2009 N 753**

TECHNICAL REGULATION on safety of machines and equipment

I. General provisions

1. This Technical Regulation defines the minimum necessary requirements to machines and equipment during design, manufacture, transportation, installation, starting up, operation, storage, transportation, marketing and disposal for the purposes of safety of life or health of citizens, property of natural persons or legal entities, state or municipal property, protection of environment, life and health of animals and plants as well as prevention of the actions misleading the users.

2. This Technical Regulation applies to all machines and equipment including domestic appliances, for which the hazards are identified and the requirements for disposal are specified in accordance with Appendix N 1.

3. This Technical regulation is not applied to the following machines and equipment:

- a) machines and equipment related to integrity and stability of functioning of the uniform communication network of the Russian Federation and use of the radio-frequency spectrum;
- b) machines and equipment for medical purposes and used in direct contact with a patient (X-ray, diagnostic, therapeutic, orthopaedic, dental and surgical equipment);
- c) machines and equipment, specially designed for application in nuclear sector. For machines and equipment of general purposes used in nuclear sector this Technical Regulation applies to the extent not contradicting the requirements of nuclear and radiation safety;
- d) vehicles;
- e) marine and river transport (ships and floating means, drilling platforms) and used on machines and equipment;
- f) aircraft and spacecraft- and spacecrafts летательные и космические аппараты;
- g) railway equipment and technical means specially designed for use in railway transport.
- h) attractions;
- i) weapons and military equipment;

3. Identification of machines and equipment is understood as establishment of conformity of specific machines and equipment to a sample, or their description, for which national standards, specifications and drawings, technical specifications and operational documentation can be used.

4. This Technical Regulation applies to machines and equipment used at hazardous production facilities as well as processes of their operation (operation) and disposal in part not contradicting the provision of industrial safety.

5. In this Technical regulation the following definitions are used:

- a) **"failure of machines and equipment"** - destruction or damage of machines and equipment, uncontrollable explosion and (or) emission of dangerous substances resulting while in operation of machines and (or) equipment
- b) **"admissible risk"** - risk effect from application of machine and (or) equipment proceeding from technical and economic capabilities appropriate to a level of safety, which should be ensured at all stages of life cycle;
- c) **"Life cycle of machines and equipment"** - time period from the start of design of machines and equipment up to disposal including interrelated stages (design, manufacture, storage, installation, setting, operation, including improvement, repairs, technical and after-sales service);
- d) **"failure"** - failure or damage of machines and (or) equipment, deviation from a mode of technological regime, violation of operation regulations;
- e) **"failure to danger"** - failure of machines and (or) equipment, which may result in harm to life or health of the citizens, property of natural and legal persons, state or municipal property, environment, life or health of animals and plants;
- f) **"machine" (machinery)** - assembly of linked parts or components, at least one of which moves, with the appropriate machine actuators, control and power circuits etc., joined together for a specific application (treatment, processing, moving or packaging of a material etc.);
- g) **"intended use"** - total operating time, attaining which operation of machines and (or) equipment should be stopped irrespective of their technical condition;
- h) **"operating time"** - duration or volume of work of machine and (or) equipment;
- i) **"nominated life cycle"** - calendar duration of operation, attaining which operation of machines and (or) equipment should be stopped irrespective of their technical condition;
- j) **"intended storage time"** - calendar duration of storage, attaining which storage of machine and (or) equipment should be stopped irrespective of its technical condition;
- k) **"non-admissible use"** - use of machine and (or) equipment not on purpose;
- l) **"safety justification"** - document, which contains risk analysis as well as information from design, operation and technological documentation related to minimum required measures of safety assurance and which accompanies machines and (or) equipment at all stages of life cycle and supplemented by information on risk assessments at operation stage after repair works;
- m) **"equipment"** - technical device applied individually or installed on machine and required for performing its main and/or additional functions, as well as for combining several machines into one unit;
- n) **"danger zone"** - any zone within or around machine and (or) equipment, in which the exposed person is subject to risk of traumas or any other harm to health connected to operation of machines and (or) equipment;
- o) **"fault"** - event, consisting of infringement of efficient condition of machines and (or) equipment owing to constructive failures at designing, non-observance of established process of manufacture or repair, default of rules or operation instructions;
- p) **"emergency situation"** - condition of machine and (or) equipment, at which their further operation is inadmissible or inexpedient, or restoration of their efficient condition is impossible or inexpedient.
- q) **"designer of machine and (or) equipment"** - legal entity or individual entrepreneur developing design documentation for a machine and (or) equipment;
- r) **"designer a system of machines and equipment"** - legal person or individual entrepreneur developing design documentation on systems of machines and (or) equipment (technological lines, interconnected by production cycle);
- s) **"system of machines and equipment"** - set of machines and (or) equipment incorporated structurally and (or) functional for performance of the required functions.

II. Requirement to safety of machines and equipment when designing, manufacture, installation, setting, operation, storage, transportation, marketing and disposal

7. When designing machine and (or) equipment the conformity of design is to be ensured with the requirements of this Technical Regulation.

8. When designing machine and (or) equipment the possible hazards are to be identified for provision of emission safety, explosion safety, mechanical safety, fire safety, industrial safety, thermal safety, electrical safety, nuclear and radiation safety at all stages of life cycle.

EMC safety requirements for machine and (or) equipment are to be established in the field of technical regulation for electromagnetic compatibility.

9. For the identified hazards the risks are to be evaluated by calculations, experiments, expert practice or on a basis of data of operation of similar machines and (or) equipment). The methods of risk evaluation can be established in technical regulations for specific machines and equipment, national standards and Codes of practice.

10. The admissible risk for machine and (or) equipment is to be defined when designing. The appropriate level of safety is to be ensured by:

- a) full volume of research, scientific, and experimental - design practice;
- b) execution of a complex of necessary calculations based on techniques verified according to the prescribed procedures;
- b) selection of materials and substances used in separate types of machines and (or) equipment depending on parameters and operation conditions;
- c) establishment by a designer of criteria for limiting state;
- d) establishment by a designer of intended life cycle, assigned resources, operation conditions, repair and disposal.

11. If the evaluated risk is above the admissible level, the design of machine or equipment is to be changed for its reduction, and any intervention of personnel in working regimes of machine and (or) equipment is excluded (unless it's stipulated by operation manuals (instruction)).

12. In case it's impossible or economically inexpedient to achieve technical characteristics of machine and (or) equipment (equipment) defining admissible risks, the appropriate information is to be foreseen in operation manuals (instruction), restricting application of this machine and (or) equipment or indicating a necessity to undertake safety measures.

13. At the stages of design, manufacture, transportation, storage and installation the levels of physical factors, generated by machine and (or) equipment (noise level, infrasound, air and contact ultra sound, local and common vibration, electric fields) as well as levels of chemicals must not exceed the limits set by the sanitary legislation of the Russian Federation.

14. When designing machine and (or) equipment technical decision ensuring their energy efficiency are to be developed.

15. When designing machine and (or) equipment a justification of safety is to be developed. Original of a justification of safety of machine and (or) equipment is to be kept with a designer, and a copy – with a manufacturer of machine and (or) equipment and an organization which runs machine and (or) equipment

16. The development of operation manuals (instruction) is an integral part of design of machine and (or) equipment.

The operation manuals (instruction) include:

- a) instructions on installation or assembly, setting or adjustment, servicing and repair of machine and (or) equipment;
- b) instructions on use of machine and (or) equipment and safety measures to follow at operation (including commissioning, use on direct purpose, servicing, all types of repair, periodic diagnosing and testing, transportation, packing, preservation and storage conditions).
- c) scheduled parameters (storage, service life and (or) resource) depending on design features and life cycle. Upon expiration of scheduled resource (storage, life cycle) machine and (or) equipment must be withdrawn of operation and a decision is to be taken on their repair, disposal, checking and a new scheduled recourse is to be fixed (storage, life cycle).
- d) list of critical failures, possible faulty actions of personnel which may result in fault or failure;
- e) actions of personnel in case of fault or failure;
- g) criteria of limiting state;
- h) instructions on operation and disposal;
- i) energy efficiency values.

17. If machine and (or) equipment are used in a potentially explosive atmosphere, information on safe operation is to be placed in operation manuals (instruction).

18. If machine and (or) equipment are intended for use by non- professional operators, operation manuals (instruction) must take into account knowledge, skills and experience of such operators.

19. In operation manuals (instruction) the requirement is to be provided for an organization responsible for operation to transfer machine and (or) equipment after termination of operation to a person responsible for disposal of machines and (or) equipment.

20. When designing machine and (or) equipment the measures must be provided in operation manuals (instruction) for prevention of inadmissible use after termination of their operation.

21. When constructing machines and (or) equipment they must be in conformity with the requirements of design (manufacture) documentation and the present Technical Regulation.

22. When constructing machine and (or) equipment a manufacturer must carry out all complex of safety measures specified by design (manufacture) documentation. The opportunity is provided to control performance of all technological operations, on which the safety depends

23. When constructing machine and (or) equipment the tests, foreseen by design (manufacture) documentation are to be carried out.

24. When construction machine and (or) equipment the requirements must be foreseen with regard to safety of machine and (or) equipment established in design (construction) documentation in accordance with this Technical Regulation and taking account of the applied technological processes and control system. The manufacturer must evaluate risks of machine and (or) equipment before placing them on the market of the Russian Federation.

25. The deviations from the design (construction) documentation at the manufacture stage of machine and (or) equipment must be coordinated with a designer. The risk of machine and (or) equipment constructed in accordance with the agreed design (construction) documentation should not exceed the admissible risk level, which is established by a designer.

26. The manufacturer of machine and (or) equipment must accompany machine and (or) equipment with operation manuals (instruction).

27. Machine and (or) equipment must have necessary legible and indelible warnings or marks about dangers under operation.

28. Machine and (or) equipment must have a legible and indelible identification inscription containing the following:

- a) name of a manufacturer and (or) his trade mark;
- b) name of a product and (or) a designation of series or type, number
- c) basic parameters of functions;
- d) date of manufacture.

29. Information indicated in item 28 of this Technical Regulation must be repeated and explained in operation manuals (instruction).

30. Materials and substances used for packing when transporting and storage of machine and (or) equipment must be safe.

31. The operation manuals (instruction) must set the requirements for:

- a) provision of keeping machine and (or) equipment safe at transportation and storage;
- b) preservation of technical characteristics ensuring their safety,
- c) packing;
- d) conservation;
- e) transportation and storage conditions.

32. Transportation and storage of machines and (or) equipment, their units and parts must be performed in view of the requirements on safety, provided by the design (construction) documentation. A person responsible for transportation and storage must evaluate risks taking account of technological processes and conditions related to transportation and storage.

33. The changes to design of machine and (or) equipment can be introduced only if they are agreed with a designer of machine and (or) equipment. The established safety requirements must not be reduced.

34. During technical servicing, repair and checks of machine and (or) equipment the requirements established by operation manuals (instruction), program on performing technical servicing or repair during the whole period of these works must be observed.

35. The deviations from the design of machine and (or) equipment arising at their repair machines and the equipment, must be coordinated with a designer

36. After repair of machine and (or) equipment evaluation of risk must be carried out. The risk value is not to exceed the admissible level. If necessary technical and organizational measures must be developed, which are aimed at achievement of values of admissible risks.

37. For the repaired machine and (or) equipment) failed to meet the requirements of design (construction) documentation the measures to ensure the established risk values are to be developed taking into account technological processes and control system adopted at an enterprise.

III. Conformity assurance

38. Machines and (or) equipment placed on the market of the Russian Federation for the first time are subject to mandatory conformity assurance. The exported and used machine and (or) t equipment are not subject to mandatory conformity assurance

39. Application of national standards and (or) codes of practice approved by the national standards body is a sufficient condition for compliance with the requirements of this Technical Regulation.

40. In case an applicant doesn't use national standards and (or) codes of practice under mandatory conformity assurance provided by the list stated in item 39 of this Technical Regulation, along with an application he has to submit the following documents:

a) information on performed researches;

b) test protocols of machine and (or) equipment, carried out by a manufacturer, a seller, a person performing the functions of a foreign manufacturer and (or) competent testing laboratories (centers);

c) certificates of conformity for materials and component parts and their test protocols;

d) documents for this product covered by other technical regulations and federal laws and issued by the designated bodies and organizations;

e) quality system certificates;

g) other documents which directly or indirectly confirm compliance of the product with the established requirements;

соответствие продукции установленным требованиям;

h) safety justification.

41. Mandatory conformity assurance of machine and (or) equipment with the requirements of this Technical Regulation is to be performed in a form of declaration or mandatory certification.

42. An applicant must declare conformity on the basis of his own proofs and (or) proofs received with participation of a third party (certification bodies, accredited testing laboratories (centers));

43. When declaring conformity on the basis of his own proofs an applicant must prepare documents in support. For this purpose he can use manufacture documentation, safety justification, and the results of his own researches (tests);

44. When declaring conformity assurance on the basis of his own proofs and the proofs received with participation of a third party, an applicant at his choice must submit documents in support, protocols of researches (tests), carried out in an accredited testing laboratory (center) and (or) documents confirming availability of quality system of a manufacturer of machine and (or) equipment

45. Information of a declaration of conformity is attached to the passport of machine and (or) equipment and (or) form a part of a set of accompanying documents.

46. Validity of a declaration of conformity – 5 years.

47. When declaring conformity an applicant may be a legal or a natural person, registered on the territory of the Russian Federation in accordance with its legislation as an individual entrepreneur or a person performing the functions of a foreign manufacturer.

48. An applicant can choose a certification scheme in accordance with Annex No. 2.

49. Certificate of conformity may have an annex containing the list of specific types, modifications, brands and models of machine and (or) equipment, to which it applies.

50. Information on a certificate of conformity is attached to the passport of machine and (or) equipment or form a part of accompanying documents.

51. Machines and (or) equipment comply with the requirements of this Technical Regulation if under a certification scheme there are positive results of tests of samples of machines and (or) equipment, quality system control and production analysis.

52. Certificate of conformity or declaration of conformity is the only document to confirm compliance of machines and (or) equipment with the requirements of this Technical Regulation.

53. Machine and (or) equipment, which compliance is confirmed, must be marked by an applicant (a manufacturer or a person performing the functions of a foreign manufacturer) with a market access mark.

54. Inspection control of the certified machines and (or) equipment must be performed by a certification body in a form of periodical or unscheduled inspections including control testing of samples of machines and (or) equipment, control of the certified quality system or production analysis, if required by a certification scheme.

55. The criteria for frequency and volume of inspection control are determined by a degree of potential danger of machines and (or) equipment, stability of production, volume of production, availability of quality system and conditions of a contract with a certification body.

56. Unscheduled inspection check is to be carried out in case of claims as to safety of machines and (or) equipment from consumers, public organizations, as well as the state control (surveillance) bodies over observance of the requirements of technical regulations.

57. In accordance with inspection control checks a certification body must decide on compliance of machine and (or) equipment with the requirements of this Technical Regulation and a possibility to maintain validity of a certificate of conformity or to suspend (terminate) its validity.

IV. State control (surveillance)

58. The state control (surveillance) over observance of the requirements of this Technical Regulation is carried out in the field established by the Russian legislation by the Federal Service for Environmental, Technological and Nuclear supervision, the Federal Service for Technical Regulation and Metrology, the Federal Service of Oversight of Transport, the Federal Service for the Oversight of Consumer Protection and Welfare, the Federal Medical-Biological Agency and the federal executive authorities of the Russian Federation.

59. The legal persons, individual entrepreneurs operating machines and (or) equipment have to inform the state control (surveillance) bodies of failures and accidents providing investigation of materials in the established order.

60. For violation of the requirements of the present Technical Regulation a manufacturer (a developer, a seller, a person executing functions of a foreign manufacturer) shall bear responsibility according to the legislation of the Russian Federation.

V. Concluding and transitional provisions

61. From the enforcement date of this Technical Regulation the mandatory conformity assurance is performed in respect to machines and (or) equipment placed on the market of the Russian Federation.

62. Declaration and certificate of conformity of machine and (or) equipment constructed and put into operation before the date of enforcement of this Technical Regulation remain in force within the specified period.

Annex N 1
to Technical Regulation on safety of machines and equipment

Main requirements to safety of machine and equipment

1. Машина и (или) оборудование поддаются регулировке и техническому обслуживанию, не подвергая людей опасности в условиях, предусмотренных изготовителем.
2. При проектировании и производстве машин и (или) оборудования ответственные лица:
 - а) устраняют или уменьшают опасность;
 - б) принимают меры для защиты от опасности;
 - в) информируют потребителей о мерах защиты, указывают, требуется ли специальное обучение, и определяют потребность в защитном оборудовании.
3. При проектировании и производстве машин и (или) оборудования, а также при разработке руководства (инструкции) по эксплуатации машины и (или) оборудования учитывается вероятность недопустимого риска эксплуатации машин и (или) оборудования.
4. В случае если в результате недопустимой эксплуатации может возникнуть опасность, конструкция машины и (или) оборудования должна препятствовать такой эксплуатации. Если это невозможно, в руководстве (инструкции) по эксплуатации обращается внимание потребителя на такие ситуации.
5. При проектировании и производстве машины и (или) оборудования используются эргономические принципы для снижения влияния дискомфорта, усталости и психологического напряжения персонала до минимально возможного уровня.
6. При проектировании и производстве машины и (или) оборудования учитываются ограничения, накладываемые на действия оператора при использовании средств индивидуальной защиты.
7. Машина и (или) оборудование укомплектовываются всем необходимым для безопасных регулировки, технического обслуживания и использования.
8. Машина и (или) оборудование проектируются и производятся так, чтобы сырье, материалы и вещества, используемые при их создании и эксплуатации, не угрожали безопасности жизни или здоровью граждан,

29063072.doc

2

имуществу физических или юридических лиц, государственному или муниципальному имуществу, жизни или здоровью животных и растений. При использовании жидкостей исключается опасность, связанная с их использованием.

9. Предусматривается дополнительное освещение для безопасной эксплуатации машины и (или) оборудования.

Внутренние части и области машины и (или) оборудования, требующие частого осмотра, настройки и технического обслуживания, имеют освещение, обеспечивающее безопасность.

При эксплуатации машины и (или) оборудования исключаются образование затененных областей, областей, создающих помехи, ослепление и стробоскопический эффект.

10. Машина и (или) оборудование или каждая их часть упаковываются так, чтобы они могли храниться безопасно и без повреждения, иметь достаточную устойчивость.

11. В случае если вес, размер либо форма машины и (или) оборудования либо их различных частей не позволяют перемещать их вручную, машина и (или) оборудование либо каждая их часть:

- а) оснащается устройствами для подъема механизмом;
- б) имеет форму, при которой легко применить стандартный подъемный механизм.

12. В случае если машина и (или) оборудование либо одна из их частей будут перемещаться вручную, они должны легко передвигаться или оборудоваться приспособлениями для подъема.

Предусматриваются специальные места для безопасного размещения инструментов и (или) деталей, необходимых при эксплуатации.

13. Системы управления машиной и (или) оборудованием обеспечивают безопасность их эксплуатации на всех предусмотренных режимах работы и при всех внешних воздействиях, предусмотренных условиями эксплуатации.

29063072.doc

3

Системы управления исключают создание опасных ситуаций при возможных логических ошибках и из-за нарушения персоналом последовательности управляющих действий.

В зависимости от сложности управления и контроля режима работы машин и (или) оборудования системы управления включают средства автоматической нормализации режимов работы или средства автоматической остановки, если нарушение режима работы может явиться причиной создания опасной ситуации.

14. Системы управления машиной и (или) оборудованием включают средства предупредительной сигнализации и другие средства, предупреждающие о нарушениях функционирования машины и (или) оборудования, приводящих к возникновению опасных ситуаций.

Средства, предупреждающие о нарушениях функционирования машин и (или) оборудования, обеспечивают безошибочное, достоверное и быстрое восприятие информации персоналом.

15. Органы управления машиной и (или) оборудованием должны быть:

- а) легко доступны и свободно различимы, снабжены надписями, символами или обозначены другими способами;
- б) сконструированы и размещены так, чтобы исключалось их произвольное перемещение и обеспечивалось надежное, уверенное и однозначное манипулирование ими;
- в) размещены с учетом требуемых усилий для перемещения, последовательности и частоты использования, а также значимости функций;
- г) выполнены так, чтобы их форма, размеры и поверхности контакта с пользователем соответствовали способу захвата (пальцами, кистью) или нажатия (пальцем руки, ладонью, стопой);
- д) расположены вне опасной зоны, за исключением органов управления, функциональное назначение которых требует нахождения работающего в опасной зоне, и при этом принимаются дополнительные меры по обеспечению безопасности.

16. В случае если предусматривается управление одним органом управления несколькими различными действиями, выполняемое действие должно отображаться средствами контроля и при необходимости поддаваться проверке.

17. Пуск машины и (или) оборудования в эксплуатацию, а также повторный пуск после остановки (независимо от причины остановки) осуществляется только органом управления пуском. Данное требование не

29063072.doc

4

относится к повторному пуску производственного оборудования, работающего в автоматическом режиме, если повторный пуск после остановки предусмотрен этим режимом.

В случае если система машин и (или) оборудования имеет несколько органов управления, осуществляющих пуск системы или ее отдельных частей, а нарушение последовательности их использования может привести к созданию опасных ситуаций, управление должно предусматривать устройства, исключающие нарушение последовательности.

18. Каждая система машин и (или) оборудования оснащается органом управления, с помощью которого она может быть безопасно полностью остановлена. Управление остановкой машины и (или) оборудования имеет приоритет над управлением пуском.

После остановки машины и (или) оборудования источник энергии от приводов машины и (или) оборудования должен быть отключен. Системы

управления машиной и (или) оборудованием (за исключением переносных машин с ручным управлением) оснащаются средствами экстренного торможения и аварийной остановки (выключения), если применение этих систем может уменьшить или предотвратить опасность.

19. Орган управления аварийной остановкой должен:

- а) быть ясно идентифицируемым и легко доступным;
- б) останавливать машину и (или) оборудование быстро, не создавая опасности;
- в) находиться после приведения его в действие в положении, соответствующем остановке, пока он не будет возвращен пользователем в исходное положение;
- г) возвращаться в исходное положение, не приводя к пуску машины и (или) оборудования;
- д) быть красного цвета, отличаться формой и размерами от других органов управления.

20. Управление системой машин и (или) оборудования исключает возникновение опасности в результате их совместного функционирования, а также в случае отказа какой-либо части.

Управление системой машин и (или) оборудования позволяет персоналу при необходимости блокировать запуск системы, а также осуществлять ее остановку.

Пульт управления системой машин и (или) оборудования обеспечивает персоналу возможность контролировать отсутствие персонала или иных лиц в опасных зонах, либо управление исключает

29063072.doc

5

функционирование системы машин и (или) оборудования при нахождении персонала либо иных лиц в опасной зоне. Каждому пуску предшествует предупреждающий сигнал, продолжительность действия которого позволяет лицам, находящимся в опасной зоне, покинуть ее или предотвратить пуск системы.

21. Пульт управления системой машин и (или) оборудования оборудуется средствами отображения информации о нарушениях эксплуатации любой части системы, а также средствами аварийной остановки (выключения) системы и (или) отдельных ее частей.

22. При наличии переключателя режимов эксплуатации в управлении машиной и (или) оборудованием каждое его положение соответствует только одному режиму эксплуатации и надежно фиксируется.

23. В случае если в определенных режимах эксплуатации машины и (или) оборудования требуется повышенная защита персонала, переключатель режимов эксплуатации в соответствующих положениях должен:

- а) блокировать возможность автоматического управления;
- б) обеспечивать, чтобы движение элементов конструкции

осуществлялось только при постоянном приложении усилия работающего к органу управления движением;

в) прекращать работу машины и (или) оборудования, если их работа может вызвать опасность для персонала;

г) исключать работу частей машины и (или) оборудования, не участвующих в осуществлении выбранного режима;

д) снижать скорость движения частей машины и (или) оборудования, участвующих в осуществлении выбранного режима.

24. Выбранный режим управления имеет приоритет относительно всех других режимов управления, за исключением аварийной остановки.

25. Полное или частичное прекращение энергоснабжения и последующее его восстановление, а также повреждение цепи управления энергоснабжением не должно приводить к возникновению опасных ситуаций, включая:

а) самопроизвольный пуск машины и (или) оборудования при восстановлении энергоснабжения;

б) невыполнение уже выданной команды на остановку;

в) падение и выбрасывание подвижных частей машины и (или) оборудования и закрепленных на них предметов, заготовок, инструмента;

г) снижение эффективности защитных устройств.

29063072.doc

6

26. Нарушение (неисправность или повреждение) в схеме управления машиной и (или) оборудованием не должно приводить к возникновению опасных ситуаций, включая:

а) самопроизвольный пуск машины и (или) оборудования при восстановлении энергоснабжения;

б) невыполнение уже выданной команды на остановку;

в) падение и выбрасывание подвижных частей машины и (или) оборудования и закрепленных на них предметов, заготовок, инструмента;

г) снижение эффективности защитных устройств.

27. Машина и (или) оборудование должны быть устойчивы в предусматриваемых рабочих условиях, обеспечивая использование без опасности их опрокидывания, падения или неожиданного перемещения.

В руководстве (инструкции) по эксплуатации указывается необходимость применения соответствующих креплений.

28. Детали машин и (или) оборудования и их соединения должны выдерживать усилия и напряжения, которым они подвергаются при эксплуатации.

Долговечность применяемых материалов должна соответствовать предусматриваемой эксплуатации. Должно быть учтено появление опасности, связанной с явлениями усталости, старения, коррозии и износа.

29. В руководстве (инструкции) по эксплуатации машин и (или) оборудования указываются тип и периодичность контроля и технического

обслуживания, требуемые для обеспечения безопасности.

При необходимости указываются части, подверженные износу и критерии их замены.

30. В случае если несмотря на принятые меры остается опасность разрушения частей или узлов машины и (или) оборудования, защита этих частей и узлов устанавливается таким образом, чтобы при разрушении их фрагменты не могли разлетаться.

31. Твердые и гибкие трубопроводы должны выдерживать предусмотренное напряжение, надежно прикрепляться и защищаться от внешних воздействий. Принимаются меры предосторожности от опасных последствий при разрушении, внезапном перемещении, струй высокого давления.

32. Принимаются меры предосторожности для предотвращения опасности от выбрасываемых машиной и (или) оборудованием деталей, их фрагментов, отходов.

29063072.doc

7

33. Доступные части машин и (или) оборудования не имеют режущие кромки, острые углы и шершавые поверхности, способные нанести травму и не связанные с выполнением функций машины и (или) оборудования.

34. В случае если машина и (или) оборудование предназначены для выполнения нескольких различных операций с ручным перемещением обрабатываемого предмета между каждой операцией, обеспечивается возможность использования каждого функционального элемента отдельно от других элементов, представляющих опасность для персонала.

35. В случае если машина и (или) оборудование предназначены для работы при различных режимах, скоростях, обеспечивается безопасный и надежный выбор и настройка этих режимов.

36. Движущиеся части машин и (или) оборудования размещаются так, чтобы не возникла возможность получения травмы, или, если опасность сохраняется, применяются предупреждающие или защитные средства во избежание таких контактов с машиной и (или) оборудованием, которые могут привести к несчастному случаю.

37. Принимаются меры для предотвращения случайной блокировки движущихся частей. В случае если несмотря на принятые меры блокировка может произойти, предусматриваются специальные инструменты для безопасного разблокирования. Порядок и методы разблокирования указываются в руководстве (инструкции) по эксплуатации, а на машину и оборудование наносится соответствующее обозначение.

38. Оградительные и предохранительные устройства, используемые для защиты от опасности, вызванной движущимися деталями машины и (или) оборудования, выбираются исходя из анализа риска.

39. Оградительные и предохранительные устройства:

- а) имеют прочную устойчивую конструкцию;
- б) являются безопасными;
- в) располагаются на соответствующем расстоянии от опасной зоны;
- г) не мешают осуществлению контроля производственного процесса в опасных зонах;
- д) позволяют выполнять работу по наладке и (или) замене инструмента, а также по техническому обслуживанию машин и (или) оборудования.

40. Стационарные оградительные устройства надежно закрепляются. Они крепятся таким образом, чтобы доступ в ограждаемую зону был возможен только с использованием инструментов.

29063072.doc

8

41. Передвижные предохранительные устройства:

- а) по возможности остаются закрепленными на машине и (или) оборудовании, когда они открыты;
- б) имеют связь с запором для предотвращения запуска движущихся частей в то время, когда эти части остаются открытыми.

42. Передвижные предохранительные устройства проектируются и включаются в систему управления машиной и (или) оборудования таким образом, чтобы:

- а) движущиеся части не могли включаться, пока они находятся в зоне досягаемости персонала;
- б) лица, подвергающиеся возможному воздействию, не находились в пределах досягаемости в момент включения;
- в) они могли устанавливаться только с использованием инструментов;
- г) отсутствие или несрабатывание одного из компонентов этих устройств предотвращало включение или остановку движущихся частей;
- д) защита от выбрасываемых частей обеспечивалась путем создания соответствующего барьера.

43. Устройства, ограничивающие доступ к тем местам движущихся частей машин и (или) оборудования, которые необходимы для работы:

- а) устанавливаются вручную или автоматически (в зависимости от вида работы, в которой они участвуют);
- б) устанавливаются с использованием инструментов;
- в) ограничивают опасность от выбрасываемых частей.

44. Средства защиты связываются с системами управления машинами и (или) оборудованием таким образом, чтобы:

- а) движущиеся части не могли быть приведены в действие, пока они находятся в зоне досягаемости оператора;
- б) персонал не мог находиться в пределах досягаемости движущихся частей машин и (или) оборудования при приведении их в действие;
- в) отсутствие или неработоспособность одного из компонентов

средств защиты исключали возможность включения или остановки движущихся частей.

45. Средства защиты устанавливаются (снимаются) только с использованием инструментов.

46. В случае если в машинах и (или) оборудовании используется электрическая энергия, они проектируются, производятся и

29063072.doc

9

устанавливаются так, чтобы исключалась опасность поражения электрическим током.

Машины и (или) оборудование оснащаются системой заземления.

47. В случае если в машинах и (или) оборудовании используется не электрическая энергия (гидравлическая, пневматическая, тепловая энергия), они проектируются и производятся таким образом, чтобы избежать любой опасности, связанной с этими видами энергии.

48. Ошибки при сборке машины и (или) оборудования, которые могут быть источником опасности, исключаются. Если это невозможно, делаются предупреждения непосредственно на машине и (или) оборудовании. Информация о возможных ошибках при сборке или при повторной сборке указывается в руководстве (инструкции) по эксплуатации.

49. Исключается опасность, вызванная смешением жидкостей и газов и (или) неправильным соединением электрических проводников при сборке. Если это невозможно, информация об этом указывается на трубках, кабелях и (или) на соединительных блоках.

50. Принимаются меры для устранения опасности, вызванной контактом или близостью к деталям машины и (или) оборудования либо материалам с высокими или низкими температурами.

Оценивается опасность выброса из машин и (или) оборудования рабочих и отработавших веществ, имеющих высокую или низкую температуру. При наличии опасности принимаются меры для ее уменьшения.

Обеспечивается защита от травм при контакте или непосредственной близости с частями машины и (или) оборудования либо использовании в работе веществ, которые имеют высокую или низкую температуру.

Металлические поверхности ручных инструментов, металлические ручки и задвижки машин и (или) оборудования покрываются теплоизолирующим материалом. Температура металлических поверхностей оборудования при наличии возможного (непреднамеренного) контакта открытого участка кожи с ними должна быть не ниже 4 С или не выше 40 С.

51. Машина и (или) оборудование проектируются так, чтобы отсутствовала опасность пожара или перегрева, вызываемого непосредственно машиной и (или) оборудованием, газами, жидкостями,

пылью, парами или другими веществами, производимыми либо используемыми машиной и (или) оборудованием.

29063072.doc

10

Машина и (или) оборудование проектируются так, чтобы отсутствовал недопустимый риск от взрыва, вызываемого непосредственно машиной и (или) оборудованием, газами, жидкостями, пылью, парами или другими веществами, производимыми либо используемыми машиной и (или) оборудованием, для чего необходимо:

- а) избегать опасной концентрации взрывоопасных веществ;
- б) вести непрерывный автоматический контроль за концентрацией взрывоопасных веществ;
- в) предотвращать возгорание потенциально взрывоопасной среды;
- г) минимизировать последствия взрыва.

52. Особые меры предосторожности принимаются, если машина и (или) оборудование предназначены для использования в потенциально взрывоопасной среде.

В случае если машина и (или) оборудование будут использоваться в потенциально взрывоопасной среде, в руководстве (инструкции) по эксплуатации указывается информация по обеспечению безопасной работы.

53. При проектировании машин и (или) оборудования определяются предельные параметры шума, инфразвука, воздушного и контактного ультразвука.

В проекте машины и (или) оборудования обеспечивается допустимый риск от производимого шума на персонал.

54. В руководстве (инструкции) по эксплуатации устанавливаются параметры шума машины и (или) оборудования.

55. В проекте машины и (или) оборудования обеспечивается допустимый риск, вызываемый воздействием производимой вибрации на персонал.

56. Для ручных машин и машин с ручным управлением, а также для самоходных машин, у которых рабочее место персонала находится внутри машины, в руководстве (инструкции) по эксплуатации указываются полное среднеквадратичное значение скорректированного виброускорения, действующего на персонал, и параметры неопределенности оценки этого значения.

57. Машина и (или) оборудование проектируются и производятся так, чтобы ионизирующее излучение не создавало опасности.

58. При использовании лазерного оборудования:

- а) предотвращается случайное излучение;

29063072.doc

11

- б) обеспечивается защита от прямого, отраженного, рассеянного и

вторичного излучения;

в) обеспечивается отсутствие опасности от оптического оборудования для наблюдения или настройки лазерного оборудования.

59. При проектировании и эксплуатации машин и (или) оборудования принимаются меры по защите персонала от неблагоприятного влияния неионизирующих излучений, статических электрических, постоянных магнитных полей, электромагнитных полей промышленной частоты, электромагнитных излучений радиочастотного и оптического диапазонов.

60. Газы, жидкости, пыль, пары и другие отходы, которые выделяют машины и (или) оборудование при эксплуатации, не должны быть источником опасности.

При наличии такой опасности машина и (или) оборудование оснащаются устройствами для сбора и (или) удаления этих веществ, которые располагаются как можно ближе к источнику выделения, а также устройствами для осуществления непрерывного автоматического контроля за выбросами.

61. Машина и (или) оборудование оснащаются средствами, предотвращающими закрытие персонала внутри машины и (или) оборудования, если это невозможно - оснащаются сигнальными устройствами вызова помощи.

62. Части машины и (или) оборудования, где может находиться персонал, проектируются так, чтобы предотвратить скольжение, спотыкание или падение персонала на них или с них.

63. Места технического обслуживания машины и (или) оборудования располагаются вне опасных зон.

Техническое обслуживание по возможности производится во время остановки машины и (или) оборудования. Если по техническим причинам такие условия не могут быть соблюдены, необходимо, чтобы эти операции были безопасными.

64. Обеспечивается возможность установки на машинах и (или) оборудовании диагностического оборудования для обнаружения неисправности.

Обеспечивается возможность быстро и безопасно снимать и заменять те узлы машин и (или) оборудования, которые требуют частой замены (особенно если требуется их замена при эксплуатации либо они подвержены износу или старению, что может повлечь за собой опасность).

29063072.doc

12

Для выполнения этих работ при помощи инструмента и измерительных приборов в соответствии с руководством (инструкцией) по эксплуатации обеспечивается безопасный доступ к таким элементам.

65. Обеспечивается наличие средств (лестницы, галереи, проходы и т.п.) для безопасного доступа ко всем зонам технического обслуживания.

66. Машины и (или) оборудование оборудуются средствами отключения от всех источников энергии, которые идентифицируются по цвету и размеру. Обеспечивается возможность их блокировки, если их срабатывание может вызвать опасность для лиц, находящихся в зоне воздействия опасности.

Обеспечивается возможность блокировки средств отключения подачи энергии в случае, если персонал при нахождении в любом месте, куда он имеет доступ, не может проверить, отключена ли подача энергии. Обеспечивается возможность безопасно сбрасывать (рассеивать) любую энергию, сохраняющуюся в цепях машины и (или) оборудования после отключения подачи энергии. При необходимости некоторые цепи могут оставаться подключенными к источникам энергии для защиты информации, аварийного освещения. В этом случае принимаются меры для обеспечения безопасности персонала.

67. Машина и (или) оборудование проектируются так, чтобы необходимость вмешательства персонала была ограничена, если это не предусмотрено руководством (инструкцией) по эксплуатации. В случае если вмешательства персонала избежать нельзя, оно должно быть безопасно.

68. Предусматриваются возможность очистки внутренних частей машин и (или) оборудования, содержащих опасные элементы, без проникновения в машину и (или) оборудование, а также разблокировки с внешней стороны. Обеспечивается безопасное проведение очистки.

69. Информация, необходимая для управления машиной и (или) оборудованием, должна быть однозначно и легко понимаема персоналом. Информация не должна быть избыточна, чтобы не перегружать персонал при эксплуатации.

70. В случае если персонал может подвергаться опасности из-за сбоев в работе машины и (или) оборудования, машина и (или) оборудование оснащаются устройствами, подающими предупредительный акустический или световой сигнал.

Сигналы, подаваемые устройствами предупредительной сигнализации машин и (или) оборудования, должны быть однозначно и

29063072.doc
13

легко воспринимаемы. Персонал должен иметь возможность проверки работы устройств предупредительной сигнализации.

71. В случае если несмотря на принятые меры имеется опасность, машина и (или) оборудование снабжаются предупредительными надписями (знаками), которые должны быть понятны и составлены на русском языке.

В случае если машины и (или) оборудование предназначены для эксплуатации в потенциально взрывоопасной среде, это указывается на них.

LIST
OF CERTIFICATION SCHEMES TO BE APPLIED UNDER MANDATORY CERTIFICATION OF
MACHINES AND EQUIPMENT

Scheme	Tests in accredited testing laboratories (centers)	Checks of QS or production analysis	Inspection control of certified QS or analysis of production, testing
1c	Type testing	-	-
2c	Type testing	Production analysis	-
3c	Type testing	-	Tests of type samples
4c	Type testing	Production analysis	Testing of samples
5c	Type testing	Certification Of QS	Testing of samples, Control of certified QS
6c	Batch testing	-	-
7c	Testing of each sample	-	-

Notes:

1. Certification schemes 1c - 5c are applied for certification of machines and (or) equipment, produced in series within validity of certification of conformity. Validity of certificate of conformity under certification schemes 1c - 5c - 5 years.

2. Schemes 1c - 4c are applied in the following cases:

a) scheme 1c - limited and agreed in advance sales of machines and (or) equipment to be sold) during a short period of time by separate batches as the serial production continues (for imported machines and equipment — under short-term contracts, for Russian machines and (or) equipment - with limited volume of productions;

b) scheme 2c - for imported machines and (or) equipment under long-term contracts or permanent deliveries of serial machines and (or) equipment under separate contracts;

c) scheme 3c - for machines and (or) equipment, which production stability has been proved at the world market;

d) scheme 4c – for machines and (or) equipment, the production stability of which must be confirmed.

3. To apply scheme 5c a manufacture must have certified quality system. Scheme 5c applies for certification of machines and (or) equipment, when

a) actual volume of sampling for testing is insufficient for objective evaluation of conformity of manufactured machines and (or) equipment;

b) technological processes are sensitive to external factors;

c) high requirements are established as to stability;

d) designated performance, service life, service life of machines and (or) equipment is less than the time needed to organize and conduct tests in an accredited testing laboratory (center);

e) production is characterized by frequent changes of modifications of machines and (or) equipment

g) machines and (or) equipment can be tested only after assembly on site.

4

4. Scheme 6c and 7c are applied for one-off nature of production (production of a batch of machines and (or) equipment - Scheme 6c, production of single unit - Scheme 7c). Validity of certificate of conformity under these schemes is limited by service life and the life of the machine and (or) equipment.

-

УТВЕРЖДЕН
постановлением Правительства
Российской Федерации
от 15 сентября 2009 г. № 753
LIST

Of machine and equipment subject to mandatory certification for conformity assurance with regard to requirements of Technical Regulation on safety of machine and equipment

1. Турбины

Установки газотурбинные (турбины газовые энергетические, приводные)

2. Трубопроводы, оборудование вспомогательное энергетическое Запально-защитные устройства

3. Оборудование агломерационное (машины и механизмы окускования сырья)

Дробилки

4. Оборудование специальное технологическое для производства электрических ламп

Оборудование газовое вакуумное для очистки газов

5. Трубопроводы, оборудование вспомогательное энергетическое Запально-защитные устройства

Машины тягодутьевые

Горелки газовые общего назначения

29070623.doc

2

6. Дизели и дизель-генераторы

Дизели и дизель-генераторы (кроме дизелей судовых главных типа ДКРН мощностью от 3500 л.с. и выше, комплектующих изделий дизелей и дизель-генераторов)

7. Оборудование для вскрышных и очистных работ и крепления горных выработок

Комбайны очистные

Комплексы механизированные

Крепи механизированные для лав

Пневмоинструмент

8. Оборудование для проходки горных выработок

Комбайны проходческие по углю и породе

Крепи металлические для подготовительных выработок

9. Оборудование стволовых подъемов и шахтного транспорта

Конвейеры шахтные скребковые

Конвейеры шахтные ленточные

10. Оборудование для бурения шпуров и скважин, оборудование для зарядки и забойки взрывных скважин

Перфораторы пневматические (молотки бурильные)

Пневмоударники

11. Оборудование для освещения вентиляции и пылеподавления

Вентиляторы шахтные

Средства пылеулавливания и пылеподавления

Аппараты изолирующие автономные с химически связанным

кислородом (самоспасатели) (кроме продукции для пожарных)

Компрессоры кислородные, приборы контрольные

12. Оборудование разное

Цепи грузовые

Цепи круглозвенные высокопрочные для горного оборудования

29070623.doc

3

13. Краны мостовые электрические общего назначения

Краны мостовые

14. Краны козловые и полукозловые электрические

Краны козловые

15. Конвейеры ленточные стационарные (включая катучие),
скребковые, звеньевые и прочие

Конвейеры

16. Тали электрические канатные

Тали электрические

17. Комплектные устройства для управления и защиты
специализированные разные

Приводы для швейных машин

18. Оборудование специальное технологическое для
производства электрических ламп

Оборудование газовое вакуумное для очистки газов

19. Электротранспорт производственный напольный безрельсовый,
электрооборудование и приспособления к нему

Электротранспорт производственный напольный безрельсовый

20. Оборудование химическое, нефтегазоперерабатывающее и запасные
части к нему

Аппараты колонные (кроме составных частей)

Аппараты теплообменные (кроме составных частей)

Аппараты сушильные (кроме составных частей)

Аппараты для физико-химических процессов, в том числе
электролизеры для сварки, пайки и подогрева, в том числе бытовые

Сосуды и аппараты емкостные

Фильтры жидкостные

29070623.doc

4

Оборудование для центробежного и гравитационного разделения
жидких неоднородных систем

Оборудование для физико-механической обработки материалов

21. Оборудование для переработки полимерных
материалов и запасные части к нему

Оборудование для резки, вырубки, шероховки в производстве
резиновых, резиноасбестовых изделий и упаковки регенерата

Оборудование смесительное, профилирующее и литьевое

Оборудование сборочное в производстве резиновых изделий
Оборудование формовочное и вулканизационное в производстве резиновых изделий
Оборудование для нанесения покрытий, термообработки, обрезаживания, листования, дублирования и изготовления деталей покрышек
Оборудование, установки и аппаратура для подготовки поверхности под окраску, нанесения покрытий различными методами, сушки покрытий и их испытаний
Оборудование специальное, отделочное и контрольно-измерительное, пресс-формы и прочее оборудование в производстве резиновых и резиноасбестовых изделий
Оборудование для переработки термопластов в изделия
Оборудование для производства изделий из стеклопластиков
22. Оборудование насосное (насосы, агрегаты и установки насосные)
Насосы динамические (кроме составных частей)
Насосы объемные (кроме составных частей)
23. Оборудование криогенное, компрессорное, холодильное, автогенное, газоочистное, насосы вакуумные
Установки воздуходелительные и редких газов
Резервуары и сосуды для хранения и транспортирования криогенных продуктов
Аппаратура для подготовки и очистки газов и жидкостей, аппаратура тепло- и массообменная криогенных систем и установок
Арматура криогенная
29070623.doc
5
24. Компрессоры (воздушные и газовые приводные)
Компрессоры воздушные газовые приводные (кроме запасных частей)
25. Установки холодильные холодопроизводительностью свыше 2,5 тыс. станд. ккал/ч
Установки холодильные холодопроизводительностью свыше 2,5 тыс. станд. ккал/ч (кроме запасных частей)
26. Оборудование и аппаратура для газопламенной обработки металлов и металлизации изделий
Аппаратура для газопламенной обработки металлов и металлизации изделий (кроме оборудования для газодуговой резки и сварки металлов)
Оборудование для производства ацетилена
Аппаратура газорегулирующая, коммуникационная и запорная
27. Оборудование газоочистное и пылеулавливающее
Оборудование газоочистное и пылеулавливающее, в том числе бытовое, электрофильтры
28. Комплектные технологические линии, установки и агрегаты

Соединения трубопроводов с высоким давлением (от 10 МПа до 100 МПа)

29. Оборудование целлюлозное и запасные части к нему

Оборудование для подготовки и хранения щелоков

Оборудование для отбелки массы

Оборудование для приготовления и регенерации химических реагентов

Аппараты и сосуды целлюлозного оборудования из титановых сплавов

30. Оборудование бумагоделательное и запасные части к нему

Оборудование для подготовки сырья

Оборудование для выработки, размола, сортирования, очистки, сгущения и перемешивания массы, улавливания массы

29070623.doc

6

Оборудование для производства бумаги, картона, товарной целлюлозы и товарной древесной массы

Агрегаты и установки теплообменные

31. Оборудование нефтепромысловое, буровое геолого-разведочное и запасные части к нему

Оборудование для бурения эксплуатационных и глубоких разведочных скважин

Соединительные элементы и инструмент для компоновки буровой колонны и изделия компоновки низа буровой колонны

Фильтры, инструмент и резьбовые соединения для бурения скважин на воду

Двигатели забойные и инструмент породоразрушающий

Оборудование для эксплуатации нефтяных и газовых скважин

Оборудование для освоения и ремонта нефтяных и газовых скважин, интенсификации добычи и цементирования скважин (кроме автоцистерн нефтепромысловых)

Оборудование для сбора, учета, первичной обработки и транспортирования нефти на промыслах

Инструмент к нефтепромысловому и геолого-разведочному оборудованию

32. Оборудование технологическое и аппаратура для нанесения лакокрасочных покрытий на изделия машиностроения

Оборудование, установки и аппаратура для подготовки поверхности под окраску, нанесения покрытий различными методами, сушки покрытий и их испытаний

33. Оборудование нефтегазоперерабатывающее специальное

Аппаратура для сепарации и фильтрации

Оборудование блочно-комплектное

Нефтеаппаратура прочая

Оборудование нефтегазоперерабатывающее прочее

29070623.doc

7

34. Оборудование прочее для жидкого аммиака

Резервуары и сосуды для хранения и транспортирования жидкого аммиака (кроме автоцистерн для аммиака)

35. Изделия разные

Оборудование для подготовки и очистки питьевой воды

36. Арматура промышленная трубопроводная

Арматура промышленная трубопроводная и газовая (кроме запасных частей)

37. Станки металлорежущие

Станки металлообрабатывающие, в том числе малогабаритные

38. Машины кузнечно-прессовые

(без машин с ручным и ножным приводом)

Машины кузнечно-прессовые (без машин с ручным и ножным приводом)

39. Оборудование деревообрабатывающее

Станки деревообрабатывающие, в том числе малогабаритные (кроме запасных частей)

40. Оборудование технологическое для литейного производства

Оборудование технологическое для литейного производства (кроме запасных частей)

41. Оборудование сварочное механическое и вспомогательное

Установки для сборки и сварки

Линии и комплексы для сборки и сварки

29070623.doc

8

42. Модули гибкие производственные различного

технологического назначения

Модули гибкие производственные различного технологического назначения

43. Фрезы

Фрезы с многогранными твердосплавными пластинами

Отрезные и прорезные фрезы из быстрорежущей стали (толщина фрез $B < 5$ мм)

Фрезы твердосплавные

44. Резцы

Резцы токарные с напайными твердосплавными пластинами

Резцы токарные с многогранными твердосплавными пластинами

45. Пилы дисковые

Пилы дисковые с твердосплавными пластинами для обработки древесных материалов

46. Инструмент слесарно-монтажный

Инструмент слесарно-монтажный с изолирующими рукоятками для работы в электроустановках напряжением до 1000 В

Ключи трубные рычажные

Отвертки диэлектрические

47. Фрезы насадные

Фрезы дереворежущие насадные с затылованными зубьями

Фрезы дереворежущие насадные с ножами из стали или твердого сплава

Фрезы насадные цилиндрические сборные

48. Инструмент из природных алмазов

Круги алмазные шлифовальные

Круги алмазные отрезные

29070623.doc

9

49. Инструмент из синтетических алмазов

Круги алмазные шлифовальные

Круги алмазные отрезные

50. Инструмент из синтетических сверхтвердых материалов на основе нитрида бора (инструмент из эльбора)

Круги шлифовальные

51. Инструмент абразивный, материалы абразивные

Круги шлифовальные, в том числе для ручных машин

Круги отрезные

Круги полировальные

52. Комплексы и машины вычислительные

электромеханические и механические

Машины билетно-кассовые и контрольно-кассовые

Машины контрольно-регистрирующие

53. Гидроприводы и гидроавтоматика

Насосы объемные для гидроприводов (гидронасосы)

Гидромоторы, включая насос-моторы и поворотные двигатели

Гидроцилиндры

Гидроаппараты (контрольно-регулирующие и распределительные)

Гидрооборудование прочее

54. Пневмоприводы и пневмоавтоматика

Пневмоприводы, пневмоавтоматика

55. Редукторы зубчатые общего назначения

Редукторы ОМП

Мотор-редукторы ОМП

56. Цепи приводные, тяговые и грузовые пластинчатые

Цепи тяговые

Цепи грузовые пластинчатые

29070623.doc

10

57. Прицепы для грузовых и легковых автомобилей, прицепы и полуприцепы тракторные, цистерны на прицепах и полуприцепах, вагоны-дома, прицепы со специализированными кузовами и специальные тяжеловозные прицепы и полуприцепы
Прицепы и полуприцепы тракторные
Прицепы для снегоходов
Прицепы для снегоболотоходов
58. Автопогрузчики
Автопогрузчики
59. Велосипеды, мотовелосипеды, мопеды, прицепы к мотоциклам и велосипедам
Прицепы к мотоциклам
Велосипеды (кроме детских и специальных)
Велосипеды детские двухколесные, в том числе с поддерживающими роликами
Велосипеды детские трехколесные
60. Двигатели автомобильные и мотоциклетные, их узлы и детали
Двигатели бензиновые малолитражные
Моторы лодочные подвесные
61. Оборудование гаражное для автотранспортных средств и прицепов
Оборудование гаражное для автотранспортных средств и прицепов
62. Инструмент, инвентарь и средства малой механизации садово-огородного и лесохозяйственного применения
Инструмент, инвентарь и средства малой механизации садово-огородного и лесохозяйственного применения механизированные, в том числе электрические
Инструмент, инвентарь и средства малой механизации садово-огородные
- 29070623.doc
- 11
- Инструмент моторизованный
Средства малой механизации лесохозяйственного применения
63. Экскаваторы одноковшовые с ковшом емкостью от 0,25 до 2,5 куб.м и многоковшовые
Экскаваторы одноковшовые
Экскаваторы многоковшовые
64. Бульдозеры, в том числе с рыхлителями
Бульдозеры на гусеничных и колесных тракторах
Скреперы
65. Машины планировочные подготовительные
Автогрейдеры
Грейдеры прицепные
Грейдеры-элеваторы
Оборудование сменное к одноковшовым экскаваторам

66. Машины для строительства и содержания дорог и аэродромов
Оборудование для строительства и содержания асфальтных покрытий дорог
Машины для строительства дорог

67. Снегоочистители
Снегоочистители на тракторах и малогабаритные снегоочистители
Снегоочистители на автошасси

68. Катки дорожные и машины уплотняющие
Катки дорожные и машины уплотняющие

69. Оборудование для приготовления строительных смесей
Оборудование для приготовления строительных смесей, в том числе автобетононасосы, автобетоносмесители

29070623.doc
12

70. Машины бурильно-крановые
Машины бурильно-крановые на тракторах

71. Оборудование бурильное, сваебойное, копровое
Оборудование бурильное, сваебойное, копровое
Молоты сваебойные

72. Машины строительно-отделочные, инструмент
строительно-монтажный ручной и механизированный
Машины строительно-отделочные
Инструмент электрифицированный (машины ручные и переносные электрические)
Инструмент пневматический (машины ручные и переносные пневматические)
Электрические ручные глубинные вибраторы

73. Оборудование подъемно-транспортное строительное
Краны на пневмоколесном ходу
Краны на гусеничном ходу
Краны башенные строительные
Краны на тракторах, прицепные краны и краны-трубоукладчики
Погрузчики строительные, в том числе на автошасси
Подъемники мачтовые строительные
Конвейеры строительные передвижные
Лифты (кроме запасных частей)

74. Дробилки

75. Оборудование дробильно-размольное и сортировочное
Оборудование дробильно-размольное

76. Оборудование технологическое для лесозаготовки, лесобирж и лесосплава и запасные части к нему
Пилы бензиномоторные
Установки сучкорезные передвижные
Машины валочно-пакетирующие

Машины валочно-трелевочные

29070623.doc

13

Машины для безчokerной трелевки леса, пакетоподборщики

Машины трелевочные чокерные

Машины рубительные передвижные

Машины сучкорезно-раскряжовочные (процессоры)

Машины валочно-сучкорезно-раскряжовочные (харвестеры передвижные)

Агрегаты для штабелировки леса (фронтальные погрузчики)

Оборудование для лесозаготовительных работ разного назначения (станки заточные)

Лесопогрузчики челюстные

Автопоезда агрегатные лесовозные, автомобили лесовозные (рабочее оборудование)

Портальные автолесовозы и погрузчики для леса внутризаводского транспорта

Щеповозы

Машины погрузочно-транспортирующие (форвардеры)

Лесопогрузчики манипуляторного типа:

манипуляторы для погрузки леса;

прицепы лесные

Прицепы и полуприцепы лесовозные (рабочее оборудование)

Пилы цепные электрические

77. Машины для городского коммунального хозяйства

Машины для уборки помещений общественного назначения

78. Оборудование прачечное промышленного типа

и запасные части к нему

Оборудование прачечное промышленного типа

79. Оборудование для химической чистки и крашения одежды и бытовых изделий и запасные части к нему

Оборудование для химической чистки одежды

29070623.doc

14

80. Машины и оборудование для коммунального хозяйства прочие

Оборудование для водопроводно-канализационного хозяйства и

запасные части к нему

Оборудование для коммунального газоснабжения и запасные части к нему

Арматура газорегулирующая и запорно-предохранительная

Инструмент, инвентарь и средства малой механизации

садово-огородного и лесохозяйственного применения механизированные, в том числе электрические

Оборудование для ухода за газонами

Оборудование для ухода за древесно-кустарниковыми растениями

81. Вентиляторы общего назначения
Вентиляторы промышленные

82. Кондиционеры промышленного общего назначения
Кондиционеры промышленные

83. Оборудование кондиционеров
Оборудование воздухообрабатывающее
Воздухонагреватели

84. Водоподогреватели
Подогреватели пароводяные

85. Оборудование технологическое и запасные части к нему для легкой промышленности
Машины ленточные для:
хлопка и шерсти;
льна и пеньки
Машины чесальные для льна и пеньки

86. Оборудование хлопкоочистительное и запасные части к нему
Циклоны
29070623.doc
15

87. Оборудование технологическое и запасные части к нему для текстильной промышленности
Оборудование для первичной обработки шерсти, льна, пеньки, джута и кенафа
Оборудование разрыхлительно-очистительное и смесовое
Оборудование предпрядильное (кроме машин ленточных, лентосоединительных и холстовытяжных, ровничных)
Оборудование для переработки шерсти в смеси с химволокнами и для получения волокна из вторичного сырья
Оборудование приготовительное для ткацкого и трикотажного производства
Станки ткацкие

88. Оборудование красильно-отделочное и запасные части к нему
Оборудование красильно-отделочное (кроме оборудования для промывки текстильных материалов, для обезвоживания и увлажнения текстильных материалов)

89. Оборудование технологическое и запасные части к нему для трикотажной промышленности и для производства нетканых материалов
Оборудование технологическое для трикотажной промышленности и для производства нетканых материалов

90. Оборудование технологическое и запасные части к нему для швейной промышленности
Оборудование для подготовки и раскроя материала
Машины швейные промышленные

Автоматы, полуавтоматы и агрегаты швейные промышленные
Приводы к промышленным швейным машинам
Оборудование для влажно-тепловой обработки швейных изделий
и фасонно-фиксирующее оборудование
91. Оборудование технологическое для кожевенной, обувной, меховой
и кожгалантерейной промышленности
Оборудование технологическое для кожевенной промышленности
29070623.doc
16
92. Оборудование технологическое и запасные части к нему для
текстильно-галантерейной промышленности
Оборудование плетельное и отделочное
93. Оборудование технологическое для пищевой промышленности
Оборудование технологическое для сахарной и крахмалопаточной
промышленности
Оборудование технологическое для хлебопекарной, макаронной и
кондитерской промышленности
Оборудование технологическое для винодельческой, спиртовой,
ликероводочной промышленности
Оборудование технологическое для консервной и
пищеконцентратной промышленности
Оборудование технологическое для масложировой промышленности
Оборудование технологическое для чайной, табачной, соляной и
ферментной промышленности
Оборудование технологическое для пивоваренной, безалкогольной
и дрожжевой промышленности
Оборудование технологическое для парфюмерной промышленности
94. Оборудование технологическое для мясной и молочной
промышленности
Оборудование технологическое для мясной и
птицеперерабатывающей промышленности
Оборудование технологическое для молочной промышленности
95. Оборудование технологическое для добычи и переработки рыбы
(кроме оборудования транспортного)
96. Оборудование технологическое для пищевой, мясо-молочной и рыбной
промышленности общего назначения
Линии изготовления тары для пищевых продуктов
Линии упаковочные для пищевых продуктов
Машины, автоматы для упаковки пищевых продуктов
29070623.doc
17
97. Оборудование технологическое для элеваторно-складского хозяйства
Оборудование технологическое для элеваторно-складского хозяйства
(установки и аппараты для газации, дегазации и протравливания зерна,

оборудование лабораторное для зернохранилищ, конструкции опорные)
98. Оборудование технологическое для мукомольных предприятий
Оборудование технологическое для мукомольных предприятий
(полотна, оборудование лабораторное для мукомольных предприятий)
99. Оборудование технологическое для крупяной промышленности
100. Оборудование технологическое для комбикормовой промышленности
101. Оборудование технологическое и запасные части к нему для
предприятий торговли, общественного питания и пищеблоков
Машины для переработки мяса, овощей и теста
Машины для обработки денежных банкнот и ценных бумаг
Оборудование механическое для предприятий общественного
питания
Оборудование для плодоовощных баз и фабрик-заготовочных
102. Оборудование холодильное и запасные части к нему
Агрегаты компрессорно-конденсаторные фреоновые
производительностью до 2,5 тыс.ккал/ч
103. Изделия культурно-бытового назначения и хозяйственного обихода
Машины швейные типа "Зигзаг"
Машины швейные бытовые с электроприводом
Машины швейные бытовые с комбинированным приводом
Машины и аппараты вязальные электрические
104. Оборудование полиграфическое и запасные части к нему
Оборудование наборное
Оборудование для изготовления печатных форм (кроме
оборудования вспомогательного)

29070623.doc

18

Оборудование печатное
Оборудование брошюровочно-переплетное
Оборудование для изготовления картонной и бумажной тары
с печатными текстами и рисунками (кроме оборудования
вспомогательного)

29070623.doc

УТВЕРЖДЕН

постановлением Правительства
Российской Федерации
от 15 сентября 2009 г. № 753

П Е Р Е Ч Е Н Ь

**машин и оборудования, подлежащих декларированию
соответствия требованиям технического регламента
о безопасности машин и оборудования**

1. Крепежные изделия общемашиностроительного применения
Болты шестигранные с диаметром резьбы до 12 мм включительно

- Болты (кроме шестигранных) до 12 мм включительно
- Винты самонарезающие для металла и пластмассы
- Винты установочные и прочие до 12 мм включительно
- Шурупы диаметром до 8 мм включительно
- Шпильки (класс точности А) диаметром до 12 мм включительно
- Шпильки (класс точности В) диаметром до 12 мм включительно
- Гайки диаметром до 12 мм включительно
- Шплинты условным диаметром до 5 мм включительно
- Шайбы диаметром до 12 мм включительно
- Заклепки диаметром до 8 мм включительно
- 2. Оборудование и аппаратура для газопламенной обработки металлов и металлизации изделий
- Аппаратура вспомогательная для газопламенного оборудования, аппараты для нанесения газотермических покрытий из порошковых и проволочных материалов, запасные части к оборудованию и аппаратуре для газопламенной обработки металлов и металлизации изделий*
- 3. Запасные части к деревообрабатывающему оборудованию*
- 4. Запасные части и узлы для модернизации литейного оборудования*
- 5. Оборудование сварочное механическое и вспомогательное
- Оборудование сварочное вспомогательное*
- 29070623.doc
- 2
- 6. Запасные части и узлы для модернизации металлорежущих станков*
- 7. Инструмент слесарно-монтажный
- Молотки стальные слесарные массой до 1 кг
- Плоскогубцы регулируемые
- Плоскогубцы
- Плоскогубцы комбинированные
- Плоскогубцы переставные
- Плоскогубцы с полукруглыми губками
- Круглогубцы
- Пассатижи
- Кусачки
- Ножницы ручные для резки металла
- Ключи гаечные
- Ключи гаечные разводные
- Ключи гаечные торцовые с внутренним шестигранником
- Ключи для деталей с шестигранным углублением "под ключ"
- Ключи гаечные торцовые немеханизированные
- Отвертки слесарно-монтажные
- Тиски слесарные с ручным приводом
- Лампы паяльные
- 8. Оснастка технологическая для машиностроения*
- 9. Приспособления станочные

Запасные части к токарным патронам

10. Инструмент абразивный, материалы абразивные

Круги шлифовальные лепестковые

Ленты шлифовальные бесконечные

Диски шлифовальные фибровые

11. Оборудование смазочное

12. Вариаторы и мотор-вариаторы

Вариаторы цепные

13. Муфты механические для валов

29070623.doc

3

Муфты управляемые механические фрикционные с

электромагнитным переключением

14. Машины для животноводства

Насосы и насосные агрегаты для водоснабжения животноводческих ферм и пастбищ

Электровентиляторы для животноводческих помещений

15. Машины и оборудование для птицеводства

Инкубаторы*

16. Машины строительно-отделочные, инструмент

строительно-монтажный ручной и механизированный

Долота плотничные и столярные

Стамески плоские и полукруглые

Рубанки деревянные

Рубанки металлические

Молотки стальные столярные

17. Замки и защелки для деревянных дверей

Замки врезные и накладные

18. Оборудование технологическое и запасные части к нему для текстильной промышленности

Машины ленточные*

Машины лентосоединительные и холстовытяжные*

Машины ровничные*

Оборудование прядильное и крутильное

19. Оборудование красильно-отделочное и запасные части к нему

Оборудование для промывки текстильных материалов

Оборудование для обезвоживания и увлажнения текстильных материалов

29070623.doc

4

20. Оборудование технологическое и запасные части к нему для предприятий торговли, общественного питания и пищеблоков

Оборудование фасовочно-упаковочное

Тара функциональная

Оборудование для развозной торговли
Оборудование вспомогательное
Оборудование прочее
Составные части холодильного оборудования
Составные части теплового оборудования
Составные части к посудомоечным машинам
21. Оборудование холодильное и запасные части к нему
Мотор-компрессоры*
Испарители к агрегатам компрессорно-конденсаторным фреоновым
производительностью до 2,5 тыс.ккал/ч
22. Изделия культурно-бытового назначения и хозяйственного обихода
Мясорубки бытовые с ручным приводом
Инвентарь кухонный (не электрифицированные приборы для
механизации кухонных работ)
23. Оборудование полиграфическое и запасные части к нему
Оборудование вспомогательное для изготовления печатных форм
Оборудование вспомогательное для печати на листовых материалах
29070623.doc
5
24. Приспособления для домашней обработки продуктов,
принадлежности столовые и кухонные, изделия гончарные, щепные,
бондарные, плетеные и другие
Приспособления для установки, подъема и открывания банок

* Декларирование соответствия этой продукции осуществляется заявителем на основании собственных доказательств, доказательств, полученных с участием органа по сертификации и (или) аккредитованной испытательной лаборатории (центра).
