

SCHEMI DI CERTIFICAZIONE
 IMPIEGATI NELL'AMBITO DEL REGOLAMENTO TECNICO N. 753 DEL 15/09/2009
 SULLA SICUREZZA DELLE MACCHINE ED ATTREZZATURE

N.ro schema	Prove su campioni	Ispezione del sito produttivo e verifica del sistema di controllo di produzione in fabbrica (Ispezione e CPF iniziale)	Campionamenti e verifiche periodiche del sistema di controllo di produzione in fabbrica	Validità del certificato
1c	Esame del tipo	-	-	5 anni
2c	Esame del tipo	+	-	5 anni
3c	Esame del tipo	-	-	5 anni
4c	Esame del tipo	+	Prove su campioni e verifica del CPF	5 anni
5c	Esame del tipo	Certificazione del sistema di controllo di produzione in fabbrica (sistema di gestione)	Prove su campioni e audit del sistema di controllo di produzione in fabbrica	5 anni
6c	Prove su campioni prelevati dal lotto	-	-	pari alla vita operativa dispositivo
7c	Prove su ciascun prodotto	-	-	pari alla vita operativa dispositivo

Note: gli schemi di certificazione n. 6c e 7c sono impiegati per la certificazione di macchine ed attrezzature fabbricate non in serie. La validità del certificato è pari al numero massimo di cicli/ore di funzionamento (vita operativa) della macchina.

Lo schema n. 6c – è impiegato per la certificazione di una partita di macchine/attrezzature.
 Lo schema n. 7c - è impiegato per la certificazione di una singola macchina/attrezzo.

CHIARIMENTI SULL'IMPIEGO DEGLI SCHEMI DI CERTIFICAZIONE
 (Certificazione obbligatoria)

1c – quantitativo limitato e prestabilito di prodotti fabbricati in serie. Validità massima del certificato è di 5 anni.

2c - prodotti di fabbricazione estera prodotti in serie e importati a fonte di un contratto di lunga durata. Validità massima del certificato è di 5 anni.

3c - prodotti fabbricati in serie in presenza di una stabile organizzazione del sistema di controllo di produzione in fabbrica. Validità massima del certificato è di 5 anni.

4c - prodotti fabbricati in serie, ove non si ha la certezza della stabilità del sistema di controllo di produzione in fabbrica. Validità massima del certificato è di 5 anni.

5c – prodotti fabbricati in serie. Il sistema di controllo di produzione in fabbrica è certificato (sistema di gestione della qualità certificato) ove:

- a) la quantità dei prodotti per il campionamento è tale da non permettere una valutazione oggettiva delle caratteristiche del prodotto;
- b) il sistema di controllo di produzione in fabbrica è sensibile ai fattori esterni;
- c) se esistono requisiti particolari per il sistema di controllo di produzione;
- d) se la vita del prodotto è inferiore al tempo necessario per lo svolgimento delle prove di laboratorio su campioni del prodotto.

Validità massima del certificato è di 5 anni.

6c – questo schema è consigliato per la certificazione di prodotti fabbricati non in serie o per la certificazione di una partita (singola fornitura). La validità del certificato è pari al numero massimo di cicli/ore di funzionamento (vita operativa) del dispositivo.

7c - questo schema è consigliato per la certificazione di singoli pezzi. La validità del certificato è pari al numero massimo di cicli/ore di funzionamento (vita operativa) del dispositivo.

**LA DICHIARAZIONE DI CONFORMITA' NON PUO' ESSERE INTESATA AD
UN'AZIENDA O UN IMPRENDITORE INDIVIDUALE ITALIANI, AI SENSI DELL'ART.
24 DELLA LEGGE FEDERALE N. 184 DEL 27/12/2002
"SULLA REGOLAMENTAZIONE TECNICA"
(Valutazione di conformità obbligatoria)**

Omissis

RUSSIA

2-da Roshinskaya, 4
115191 Mosca, Federazione Russa
Tel.: +7 926 3315239, Fax: +7 495 6395214
www.rustandard.com – info@rustandard.com

ITALIA

Via del Perlar, 37/A
37135 Verona (VR)
+39 045 5116646, +39 338 2938735